

## Getreidetechnologie für schonendes Schälen, Trennen und Polieren



Maßgeschneiderte Anlagen für Ihren Betrieb



## HORN Technic Maschinenbau

### Dinkelschäl- u. Veredelungscenter DVC 2

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer und Einkorn. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Die elektrische Anlage der Maschine beinhaltet eine selbstregulierende lastabhängige Steuerung, was einen automatischen Betrieb der Maschine ermöglicht. Der Betrieb der Maschine über manuelle Einstellung und Regelung ist ebenfalls möglich.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

#### Technische Daten

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm  
 Eigengewicht: 650 kg  
 Leistung/Rohware: bis zu 1.500 kg/h



Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2



Auslauf Reinware



Magnet / Motor



Touchpad



Dinkelschäl- u. Veredelungscenter DVC 2



## Dinkelschäl- u. Veredelungscenter DVC 1

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 1 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer und Einkorn. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: Schälen der Rohware, Absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie Trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Der Betrieb der Maschine ist über die manuelle Einstellung und Regelung möglich.

Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme, wie zum Beispiel der Magnet in der Rohwarezuführung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 1 ist komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet und kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

### Technische Daten

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW  
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW  
 Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm  
 Eigengewicht: 590 kg  
 Leistung/Rohware Dinkel: bis zu 850 kg/h



Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 1



## Flexveredelungscenter FVC 2

Das Flexveredelungscenter FVC 2 ist eine kompakte, universelle Schälmaschine für verschiedenste Hülsenfrüchte und Getreidearten wie Hafer, Sonnenblumen, Hirse, Lupinen, Emmer, Einkorn und Dinkel. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Schleuderprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Schalen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Der Betrieb der Maschine erfolgt über manuelle Einstellung und Regelung.

Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme wie zum Beispiel der Magneteinbausatz in der Rohwarezuführung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Flexveredelungscenter FVC 2 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

### Technische Daten

Schälmotor: 2,20 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW

Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW

Leistung: bis zu 500 kg/h je nach Produkt

Abmessungen (L/B/H): 200/167/232 cm

Gewicht: 650 kg



Flexveredelungscenter FVC 2



Schleuderrad



Magnet / Motor



Touchpad



Flexveredelungscenter FVC 2



### Flexveredelungscenter FVC 3

Das Flexveredelungscenter FVC 3 ist eine kompakte, universelle Schälmaschine für verschiedenste Hülsenfrüchte und Getreidearten wie Buchweizen, Dinkel, Einkorn, Emmer, Hafer, Hanf, Hirse, Leinsamen, Lupinen, Sojabohnen und Sonnenblumen. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Prallschälverfahren, was die volle Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Schalen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können über das Touchpad stufenlos eingestellt werden. Der Betrieb der Maschine erfolgt über manuelle Einstellung und Regelung, Individuell für jedes Schälprodukt.

Verschiedene Sicherheitseinrichtungen und Kontrollsysteme wie zum Beispiel der Magneteinbausatz in der Rohwarezuführung sorgen für einen sicheren und optimalen Betrieb der Maschine.

Das Flexveredelungscenter FVC 3 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

#### Technische Daten

Schälmotor: 3,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW

Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW

Leistung: bis zu 850 kg/h je nach Produkt

Abmessungen (L/B/H): 200/167/232 cm

Gewicht: 700 kg



Flexveredelungscenter FVC 3



Schleuderrad



Magnet / Motor



Touchpad



Flexveredelungscenter FVC 3



## Universalschäler Baureihe US 1500

### HORN Technic Universalschäler Baureihe US – hohe Durchsatzleistung bei niedrigem Energiebedarf

HORN Technic Universalschäler eignen sich optimal für das Entspelzen von Schälgetreide wie Dinkel, Grünkern, Emmer, Einkorn, Hafer, Hirse oder Sonnenblumenkerne. Die schonende Arbeitsweise der HORN Technic Universalschäler gewährleistet einen geringen Bruchanteil, unbeschädigte Schalenteile und einen überdurchschnittlich sehr hohen Anteil an keimfähigem Getreide.

Im Gegensatz zum klassischen Dinkelschäler wird das Schälgetreide beim Universalschäler über eine rotierende Fliehkraftscheibe beschleunigt und gegen einen Prallbelag geschleudert. Beim Aufprall trennt sich die Schale vom Kern.

#### Technische Merkmale

- Hoher Schälggrad durch ein leistungsorientiertes Maschinenkonzept
- Optimale Einstellung auf den besten Arbeitspunkt beim Schälen durch frequenzgeregelten Antrieb
- Ausnutzung des gesamten Prallbelags durch Höhenverstellbarkeit
- Effizient und wirtschaftlich durch hohe Durchsatzleistungen
- Lange Lebensdauer durch robuste Maschinenkomponenten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme durch steckerfertige Lieferung



Universalschäler US 1500



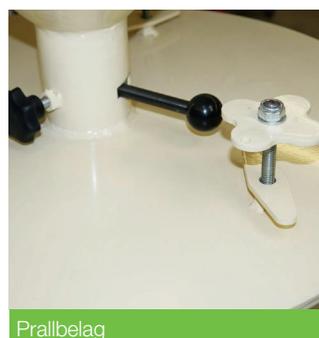
Bedienelemente

Klare und einfache Bedienelemente. Stufenlose Regelung mit Potentiometer.



Antrieb

Der frequenzgesteuerte Antrieb bringt die Fliehkraftscheibe bis auf 3.600 Umdrehungen pro Minute.



Prallbelag

Der hochwertige Prallbelag kann einfach über drei Verstellräder in der Höhe verändert werden.



Spelzenabsorber

Durch den Spelzenabsorber können die leichten Schalenteile sofort vom übrigen Produktstrom getrennt werden.



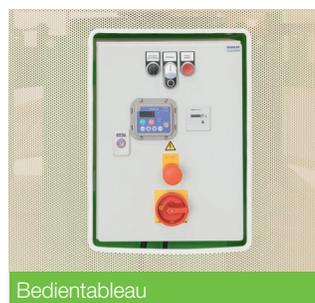
## **HORN Taumelsieb – der ideale Zweiweg-Gewichtsausleser**

Zur Trennung der geschälten von ungeschälten Körnern;  
Antriebsmotor 1,1 kW mit Frequenzumrichter  
zur Feineinstellung, antistatische Abdeckung und  
Reingutauslauf.

- 1,1 kW Getriebemotor
- Leicht- und Schwergutauslauf
- 16 A-Stecker betriebsfertig verkabelt für einfachste Inbetriebnahme
- Gewicht ca. 300 kg
- Das Taumelsieb wird über einen Frequenzumrichter angesteuert und kann stufenlos eingestellt werden



HORN Taumelsieb



Bedientableau



## HORN Getreidepoliermaschine GPM 150 – sichere und hygienische Herstellung von super sauberem Speisegetreide

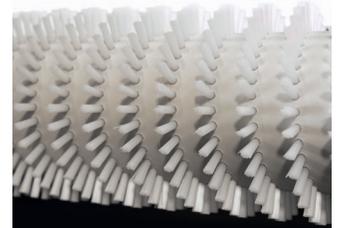
HORN Polier- und Bürstmaschinen entfernen in einem schonenden Bürstvorgang über 90 Prozent der am Getreidekorn anhaftenden Staub-, Sporen-, Pilz und Schmutzpartikel, ohne die Keimfähigkeit zu beeinflussen. Der Staubanteil wird über ein Gebläse abgesaugt. Da dieser Staubanteil streng genommen als Sondermüll eingestuft werden müsste, sollte Getreide unbedingt vor der Verarbeitung zu Mehl oder Flocken mit der Polier- und Bürstmaschine gereinigt werden!

### Technische Merkmale

- Lange Lebensdauer und sicherer Betrieb durch einen leistungsstarken Industriemotor
- Regulierbarer Reinigungsgrad durch verstellbaren Arbeitswinkel bis 15 Grad
- Flexibel platzierbar durch Fußgestell mit Rollen
- Exakte Befüllung – Dosierschieber am Trichterauslauf
- Hygienische Reinigung des Maschinen-Innenraums durch den komplett abnehmbaren Auffangtrichter
- Problemloses Befüllen und Entladen durch ein Trichtervolumen von bis zu 50 Kilogramm und Absackstutzen mit 250 Millimetern Durchmesser
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Einfachste Inbetriebnahme – steckerfertige Lieferung



Der vom Getreidekorn abgebürstete Staubanteil wird hygienisch über eine kompakte Absauganlage mit Luftfilter in einen Foliensack abgesaugt.



Die speziell angefertigte Bürste sorgt für den optimalen Polier- und Bürsteffekt ohne das Getreidekorn zu verletzen.



Regulierbarer Reinigungsgrad durch verstellbaren Arbeitswinkel.



Ein starker Industriemotor mit aufgebautem Motorschutzschalter treibt die Maschine an.



Siebreiniger

## Siebreiniger

Der Vor- und Hauptreiniger Typ NSD ist robust, kompakt und zuverlässig, verbindet Effektivität mit Einfachheit der Bedienung. Mit einer Reihe von Innovationen bieten sich bei kleiner Geräteabmessung beachtliche Einsatzmöglichkeiten. Der Siebreiniger kann für die Hauptreinigung, Vorreinigung und Sortierung eingesetzt werden.

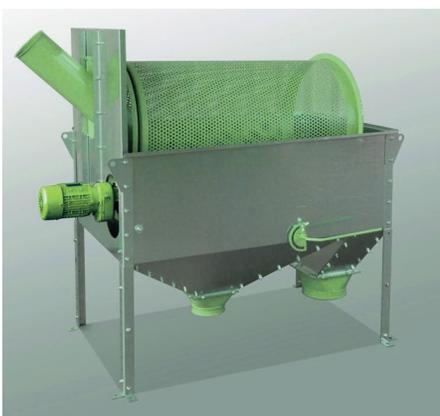
Leistung von 22 t/h bis 100 t/h.

## Siebreiniger

Als Reinigungsanlage in Kompaktbauweise mit direkter Absackung des Saatgutes und der Abgänge eignet er sich besonders zur wirtschaftlichen Aufbereitung des Eigenbedarfs an Saatgut im Erzeugerbetrieb, sowie zur Aufbereitung von Z-Saatgut. Der Reiniger kann mit oder ohne Trieur eingesetzt werden. Leistung von 1,25 t/h bis zu 2,5 t/h (Saatgutrein).



Siebreiniger



Trommelreiniger

## Trommelreiniger

Der Einsatz von Trommelreinigern wird vor allem im biologischen Anbau bevorzugt. Die Siebsegmente sind beliebig austauschbar. Trommelsieb mit Rundloch - zum Herausreinigen grober Teile wie Distelköpfe, Strohhalme, Maisspindeln, Trommelsieb mit Langloch und Reinigungsbürste - zum Herausreinigen von Kleinkorn und feinen Verunreinigungen (z.B. Sand), deren spezifisches Gewicht größer als beim Getreide ist und daher vom Windsichter nicht herausgereinigt wird.

Leistung von 2 t/h bis zu 80 t/h.



## Getreidefeuchtigkeitsmessgeräte: Farmpro, Superpro und C-Pro

Diese Messgeräte machen höchstwahrscheinlich die sichersten Wassergehalts-Messungen bei Getreide und Samen, die auf dem Markt machbar sind. In einem einzigen Arbeitsgang werden die Körner geschrotet und komprimiert. Das gibt einen zuverlässigen Messwert - weitaus zuverlässiger als bei Ganzkorn-Messungen. Für das neue Messgerät C-Pro gibt es eine spezielle App, mit der man GPS-Standort, Zeitpunkt, Notizen und Bilder für jede Messung speichern kann.

### Technische Daten Farmpro, Superpro und C-Pro

Abmessungen: 21 x 7,5 x 7,5 cm / 24 x 12 x 9 cm / 21 x 13 x 8 cm. Gewicht: 1,6 kg / 1,8 kg / 2 kg. Gehäuse: Polysterol. Mahlraum und Messkopf: verchromt. Messbereich: 5% bis 50 % abhängig von der jeweiligen Getreidesorte. Messgenauigkeit:  $\pm 0,5$  %. Zubehör: Stoßfester Koffer; 1 Batterie 9 Volt; 1 Reinigungspinsel. Garantie: 2 Jahre.



Superpro



Farmpro



C-Pro



## Lagerung

- GFK-Silos
- Getreide-Außensilos
- Getreide-Innensilos
- Trichtersilos
- Trevira-Silos
- Fließböden

## Veredeln

- Dinkelveredelungcenter
- Flexveredelungcenter
- Getreidepoliermaschine
- Getreidemühlen
- Getreidetrockner
- Radial-Belüftungsgebläse
- Getreidereiniger

## Förderung

- Becherelevatoren
- Kettenelevatoren
- Rohrschnecken
- Förderspirale
- Trogkettenförderer
- Trogschnecken
- Verladeschnecken
- Getreidekanonen
- Körnergebläse
- Saug-Druck-Körnergebläse

## Mischen

- Futtermischanlagen
- Vertikalmischer
- Schrägmischer

## Planung

- Getreideanlagen
- Dinkelschälanlagen
- Futtermischanlagen



Dinkelveredelungcenter



Flexveredelungcenter



Universalschäler



Getreidepoliermaschine



GFK-Silo



Trevira-Silo



Getreidevorrainiger



Zyklon



Becherelevator



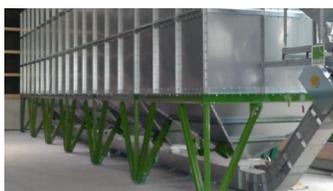
Förderanlage



Belüftungsgebläse



Getreide-Außensilo



Innensilo



Getreidekanone



Getreidetrocknung



Trogschnecke / Verschiebegarnitur



11/2023 Größe / techn. Änderungen vorbehalten



HORN GmbH & Co. KG  
Mackstraße 72  
88348 Bad Saulgau

Tel. +49 7581 480990  
info@horn-technic.de  
www.horn-technic.de

Folgen Sie uns

