



HORN Technic Fördertechnik für unterschiedliche Anforderungen

Becherelevatoren

Feuerverzinkte Stahlausführung mit runden (außen), eckigen (innen) Schächten und Flanschverbindungen für die schonende senkrechte Förderung von Getreide. Leistung von 5 t/h bis zu 200 t/h. Förderhöhen von 5,00 m bis zu 30,00 m.

Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, Kupplung, Rücklauf Sperre, Spindel-Spannvorrichtung, Gitterscheiben, Gurt antistatisch, öl- und fettbeständig, Entleerungsschieber, Becher, Inspektionsschacht mit Sichtfenster, Einlaufnase für ablaufende Seite und Auslauf und Drehzahlwächter. Elevatorkopf und -fuß werden vormontiert geliefert.



Becherelevator

Kettenelevatoren

Feuerverzinkte Stahlausführung mit eckigen Schächten für die effektive senkrechte Förderung von Getreide. Leistung von 20 t/h bis zu 40 t/h. Förderhöhen von 3,35 m bis zu 15,35 m.

Serienmäßig ausgestattet mit:

Getriebemotor, Inspektionsschacht, Neigungsverstellung 0-25° in Auswurfichtung, Auslauf, Führungskasten für Elevatorfuß, Zubringerflügel, rechts und links und zwei Einlaufstützen mit FB \varnothing 150 mm. Elevatorkopf und -fuß werden vormontiert geliefert.



Kettenelevators mit Getreidekanone



GFK-Silos mit Kettenelevators

Getreidekanone

Grundgerät mit Keilriemenantrieb und 1,00 m breitem Einlauftrichter, Stützfahrwerk unten, Auslaufkopf mit Spannringkante, mit Stecker und Schalter betriebsfertig vormontiert. Lieferbar von 2,50 m bis zu 12,50 m in den Größen \varnothing 102 mm, \varnothing 152 mm, \varnothing 205 mm und \varnothing 220 mm. Auf Wunsch mit stabilem Gleitschienenfahrwerk. Leistung von 6 t/h bis zu 70 t/h.