



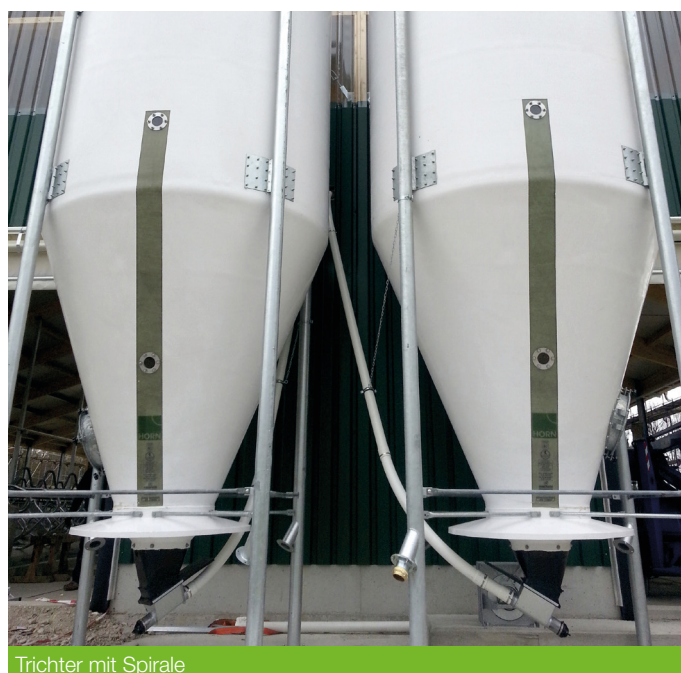
HORN Technic Förderspiralen für den Futtermitteltransport

Hier finden Sie eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten mit Kapazitäten von 400 kg/h – 4000 kg/h und sicherem Transport verschiedenster Futtersorten (Pellets, Mehl, Eigenmischungen...); bringen das Futter ohne Bruch zu den Stationen (z. B. Melkroboter), sichere rotierende Spirale ohne Achse aus elastischem Federstahl hergestellt, Pelletsführungen im Aufnahmetrichter, abriebfeste NOVICOR-Rohre, in denen das Futter nicht anklebt; langlebig, gebrauchts- und wartungsfreundlich, Inspektionsluke in der Kontrolleinheit, starke und UV-beständige NOVICOR-Rohre und Bögen (Bögen auch in Stahl lieferbar) und bewährte Sicherheitsschalter.

Typ	Leistung bis zu	Länge (max)
FA 55	400 kg/h	90 m
FA 75	1.000 kg/h	60 m
FA 90	2.000 kg/h	48 m
FA 125	4.000 kg/h	33 m



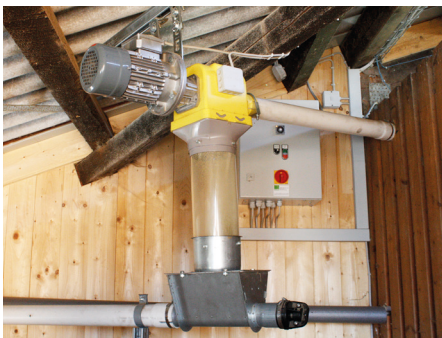
Förderspirale mit NOVICOR Rohr



Trichter mit Spirale



Aufhängegarnitur doppelt



Übergabestation mit transparentem Ablaufrohr



Ablaufrohr aus Plexiglas mit Vollmelder



Montagebeispiel mit Plexiglas

Schaltschränke



Schaltschrank Kunststoffgehäuse

Spiralsteuerung für 1 Antrieb mit einstellbaren Zeitintervallen, Laufzeitbegrenzer und Störanzeige im Kunststoffgehäuse.



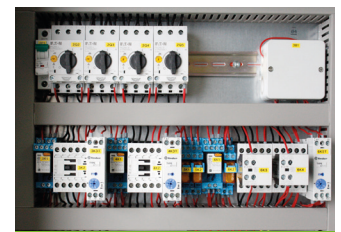
Schaltschrank Stahlschrank

Spiralsteuerung für 1 Antrieb mit einstellbaren Zeitintervallen, Laufzeitbegrenzer und Störanzeige im Stahlschrank (Wartungsfreundlich und Industriezulassung).



Spiralsteuerung

Spiralsteuerung für 2 Antriebe mit Zeitschaltuhr.

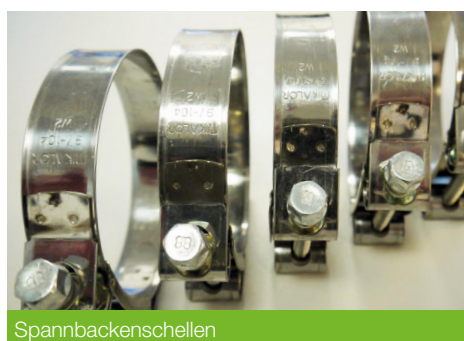


Innenansicht

Innenansicht, 4 Schnecken mit Funk- und Laufzeitbegrenzer.



Doppelaufnahmetrichter



Spannbackenschellen