



HORN Technic Maschinenbau

Dinkelschäl- u. Veredelungscenter DVC 2

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist eine kompakte, leistungsfähige Schälmaschine für Dinkel, Emmer und Einkorn. Die Maschine führt drei Arbeitsgänge gleichzeitig durch: schälen der Rohware, absaugen von Schalen und Leichtteilen sowie trennen von geschälten und ungeschälten Körnern. Der Schälvorgang ist ein schonendes, bewährtes Verfahren nach dem Reibprinzip, was die gute Keimfähigkeit des geschälten Produktes beweist. Das mit Verschleißschutz ausgekleidete und regulierbare Absauggebläse befördert die Spelzen und Leichtteile durch die Abluftleitung (Zubehör) bis zu 20 m weit. Im integrierten Taumelsieb werden die geschälten und ungeschälten Körner getrennt, so dass am Reingutauslauf nur geschälte Ware die Maschine verlässt.

Die Antriebsmotoren für die Schälereinheit, die Materialzuführung und das Taumelsieb sind über einen Frequenzumformer angesteuert und können stufenlos eingestellt werden. Die elektrische Anlage der Maschine beinhaltet eine selbstregulierende lastabhängige Steuerung, was einen automatischen Betrieb der Maschine ermöglicht. Der Betrieb der Maschine über manuelle Einstellung und Regelung ist ebenfalls möglich.

Das Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2 ist mit einem 5 m langen Zuführkabel komplett verkabelt und mit einem 32A-Stecker ausgestattet. Es kann nach Positionierung und Anschluss an die Abluftleitung sofort in Betrieb genommen werden.

Technische Daten

Dinkelschäler: 11,00 kW / Aspirationsgebläse: 0,75 kW
 Zuführschnecke: 0,55 kW / Taumelsieb: 1,10 kW
 Abmessungen (L/B/H): 180/160/205 cm
 Eigengewicht: 650 kg
 Leistung/Rohware: bis zu 1.500 kg/h



Dinkelschäl- und Veredelungscenter DVC 2



Auslauf Reinware



Magnet / Motor



Touchpad



Dinkelveredelungscenter DVC 2